



# PRO SOLV HD 15

## PROTEGGENTE ANTIRUGGINE A BASE SOLVENTE

### APPLICAZIONI

**PRO SOLV HD 15** è un protettivo antiossidante a base solvente che, dopo l'evaporazione del solvente, lascia un velo protettivo morbido facilmente asportabile.

La caratteristica principale del **PRO SOLV HD 15** è la forte protezione in nebbia salina pur essendo un prodotto a base solvente e quindi con spessori del velo protettivo molto sottili.

È quindi consigliato per la protezione di qualsiasi macchinario, attrezzatura, pezzo di ricambio o qualsiasi pezzo metallico che venga spedito via mare.

Naturalmente, vista la caratteristica principale del **PRO SOLV HD 15**, è consigliato in tutti gli stoccaggi di materiale nelle zone costiere o nelle aziende molto vicine alle coste, in luoghi con forte umidità relativa e laddove si riscontrano condizioni ambientali molto difficili.

**PRO SOLV HD 15** è indicato pure per lo stoccaggio all'esterno anche se sotto tettoie, o comunque al riparo da rovesci atmosferici diretti al fine di evitare che la pioggia, con la forza naturale della caduta, sposti il velo adesivo alla superficie protetta. Per lo stoccaggio all'esterno senza alcuna protezione dagli agenti atmosferici consigliamo infatti un altro protettivo della serie HD 15, il nostro PRO CER.

**PRO SOLV HD 15** può essere utilizzato in tutte le aziende ed in tutti i casi ove si desideri stoccare con la certezza di una protezione perfetta e per lunghissimi periodi qualsiasi parte metallica. Qualora fosse necessario proteggere con assoluta certezza dei pezzi metallici non volendo o non potendo utilizzare protettivi oleosi ad elevato spessore di velo protettivo, come il nostro PRO OIL HD 15/80, il ricorso al **PRO SOLV HD 15** sarà la soluzione ideale.

**PRO SOLV HD 15** ha un ottimo potere dewatering ed è quindi possibile applicarlo su parti metalliche umide in quantità e forza sufficienti in modo tale che tutta l'acqua venga perfettamente spostata.

### MODALITA' D'USO

Per l'ottenimento del miglior risultato nella protezione di qualsiasi manufatto o particolare metallico è buona norma che sia perfettamente pulito ed asciutto.

- Nel caso si voglia utilizzare per la pulizia finale un prodotto a base acquosa è indicato l'HD 1 in soluzione al 3 - 4%.
- Nel caso in cui il lavaggio dei pezzi e/o manufatti venga effettuato con prodotti a base solvente, è necessario utilizzare il SOLV 115 o SOLV 117 o, nel caso in cui sia necessaria una velocità di asciugatura molto rapida, il SOLV 117 EXTRA.

È opportuno sottolineare che i pezzi e/o manufatti lavati con SOLV 115 possono essere protetti anche se non perfettamente asciutti grazie all'assoluta compatibilità tra i componenti del **PRO SOLV HD 15** e detto solvente.

Detto questo, applicare il **PRO SOLV HD 15** a spruzzo, a pennello, o ad immersione. Quindi riporre o montare i pezzi trattati che risulteranno efficacemente protetti. Nel caso in cui i manufatti protetti passino direttamente alla fase di confezionamento ed i pezzi siano confezionati in sacchetti di plastica è opportuno attendere o agevolare la completa evaporazione del solvente. Per particolari di piccole dimensioni è consigliabile la VASCA DI LAVAGGIO, disponibile tra le attrezzature, che con le sue caratteristiche ottimizza la gestione dei protettivi liquidi.

### CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Densità a 15°C g/ml: 0,820  
Colore: marrone - chiaro  
Punto di infiammabilità: >61 °C

Prova	Norma di riferimento	Risultato	Film protettivo residuo
Camera Umida	ASTM D 1748	> 1500 ORE	25 %
Camera a nebbia salina	ASTM B 117	64 ORE	25 %

Revisione:

n° 3 del 24/03/2017