

Due parole sulla microlubrificazione:

per microlubrificazione si intende una lubrificazione ed un raffreddamento dei materiali lavorati con una micro quantità di prodotto direzionata e mirata nel punto di lavorazione. Con questo tipo di apparecchiatura si può evitare l'uso di olio intero e lubrorefrigerante in ricircolo con minori consumi e migliori risultati. Il sistema MICRO-LUBE può essere installato senza alcun problema su tutte le macchine utensili grazie al sistema di ancoraggio magnetico che ne permette il posizionamento in assoluta libertà.

VANTAGGI

1) ASSENZA DI ECCESSIVI FUMI E NEBBIE OLEOSE

Il lubrificante viene trasportato dall'aria generando un'atomizzazione localizzata nel punto di lubrifica grazie anche alla possibilità di regolare/posizionare gli ugelli di spruzzatura. Ne consegue che vi è una nebulizzazione mirata e si evitano eccessivi ed inutili dispersioni di olio nell'ambiente di lavoro.

2) MAGGIOR DURATA DEGLI UTENSILI

Grazie alla precisione dell'azione lubrificante degli ugelli del MICRO-LUBE si è riscontrato un incremento della vita degli utensili pari al 25%.

3) LAVORAZIONI PIU' PRECISE SENZA SBAVATURE

L'ottima lubrorefrigerazione in concerto con l'aumento delle prestazioni dell'utensile fanno sì che le lavorazioni siano più precise.

4) TOTALE ASSENZA DI CONFERIMENTO DI SOLUZIONI LUBROREFRIGERANTI

Il sistema MICRO-LUBE associato ai nuovi fluidi per il taglio (ALCUT HD 166, FERCUT HD 167, YELLOWCUT HD 168) sostituisce i lubrorefrigeranti emulsionabili che periodicamente dovrebbero essere conferiti a ditte specializzate per lo smaltimento.

5) PEZZI PIU' PULITI

La quantità microdosata di lubrificante unita ad una frazione volatile dello stesso permette di avere a fine lavorazione un pezzo praticamente pulito.

6) CONSUMI CONTENUTI

I consumi di lubrificante che si hanno per sbattimento, asportazione, sversamento, sono completamente eliminati, per cui i consumi reali di prodotto con MICRO-LUBE risultano drasticamente ridotti.

7) ASSENZA DI FENOMENI DI MARCESCENZA E ODORI SGRADREVOLI

I prodotti come l'ALCUT HD 166 per la lavorazione dell'alluminio, il FERCUT HD 167 per la lavorazione del ferro e lo YELLOWCUT HD 168 per la lavorazione delle leghe gialle, utilizzati con MICRO-LUBE, non danno fenomeni di putrefazione e quindi non puzzano.

8) AMBIENTE DI LAVORO PIU' PULITO

L'uso di lubrificanti e lubrorefrigeranti in riciclo genera una situazione di inquinamento a bordo macchina che talvolta può essere causa di incidenti. Con MICRO-LUBE si eliminano totalmente questi problemi riducendo contemporaneamente gli interventi di pulizia e bonifica.

9) ECONOMICO

MICRO-LUBE non prevede onerose modifiche dei macchinari da asservire e può essere applicato a qualsiasi macchina operatrice quali seghe circolari e a

nastro, frese, maschiatrici, foratrici, rullatrici, brocciatrici, alesatrici, affilatrici, piegatrici, presse per stampaggio e imbutitura, punzonatrici ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PORTATA: da 3 a 30 mm³/corsa
CORSE: da 66 a 1 al minuto

LUBRIFICANTI:

- **ALCUT HD 166 (Per alluminio e sue leghe);**
- **FERCUT HD 167 (Per ferro e acciaio);**
- **YELLOWCUT HD 168 (Per leghe gialle);**
- **Prodotti lubrificanti o simili con viscosità massima di 100 cSt a 40°C.**

SERBATOIO: 0.3 l in NYLON
ELETTRORVALVOLA: 24 V
PRESSIONE: da 3.5 BAR a 8.0 BAR

Disponibile in due modelli da 1 o da 2 pompe



Revisione:

n°03 del 20/11/2018