

CARATTERISTICHE & APPLICAZIONI

Con il nome di **LUBFORGING HD 500** s'identifica una serie di prodotti per lo stampaggio, la deformazione della lamiera, l'imbutitura, la tranciatura e la piegatura dei tubi con delle caratteristiche importantissime:

- **completa solubilità in acqua;**
- **totale assenza di fluidi minerali.**

La scelta del tipo di **LUBFORGING HD 500** e la percentuale da utilizzare sarà conseguente al tipo di lavorazione che si dovrà effettuare.

Il nostro servizio tecnico potrà fornire utili informazioni circa la sostituzione di oli minerali con i **LUBFORGING HD 500**, facendo così ridurre drasticamente i costi di produzione:

I LUBFORGING HD 500 vengono utilizzati, infatti, in percentuali oscillanti dal 5 al 25% in acqua.

La formulazione particolare dei **LUBFORGING HD 500** permette il loro allontanamento dalla superficie, quando richiesto, semplicemente con acqua di rete.

L'utilizzo dell'acqua di rete nel lavaggio dei pezzi trattati con i **LUBFORGING HD 500** permette sia un uso più prolungato del fluido di lavaggio, sia un refluo più facilmente trattabile, con evidenti risparmi sui costi relativi ai detergenti ed i costi di trattamento e di smaltimento dei reflui.

Particolarissima attenzione è stata dedicata alla qualità dei componenti dei **LUBFORGING HD 500**, tenendo in rigorosa considerazione la possibilità che questi prodotti possano venire in contatto con gli operatori e con l'ambiente: per tali motivi i **LUBFORGING HD 500** sono stati formulati in modo tale da non risultare nocivi per gli operatori.

VERSIONI

- **LUBFORGING HD 500/2:**
Imbutitura, stampaggio, coniatura leggera con stampo freddo;
- **LUBFORGING HD 500/6:**
lavorazioni di imbutitura, stampaggio, coniatura, trafilatura medio-gravosa con stampo freddo o leggermente caldo;
- **LUBFORGING HD 500/RE:**
lavorazioni di imbutitura, stampaggio, coniatura trafilatura medio-gravosa con stampo freddo o leggermente caldo. Il **LUBFORGING HD 500/RE** è separabile facilmente nei depuratori con il trattamento chimico-fisico.

MODALITA' D'USO

I **LUBFORGING HD 500** vanno utilizzati dopo diluizione, mediante spruzzatura sugli stampi, nelle cesoie, nelle piegatrici, oppure possono lavorare per gocciolamento, per tamponamento o per immersione. Al fine di ottimizzare il risultato, si consiglia di far partire l'operatore da una concentrazione di prodotto pari al 25 % e di ridurre tale percentuale fino a trovare la quantità giusta per l'applicazione che andrà a svolgere. A richiesta è disponibile un "book" dove sono raccolti alcuni pezzi stampati con i **LUBFORGING HD 500**. Il book corredato di fotografie e delle diluizioni utilizzate può essere d'aiuto nella scelta della versione più adatta al tipo di pezzo da stampare, deformare, imbutire o coniare.

Qualora a causa di tempi interoperazionali lunghi o della quantità di pezzi prodotti, fosse necessario proteggerli temporaneamente dalle ossidazioni è possibile operare in due modi:

1. aggiungendo, vista la sua completa compatibilità, il 2-3 % di REDOX HD 11 direttamente all'acqua di diluizione del **LUBFORGING HD 500** scelto, oppure
2. additivando l'acqua di lavaggio dei pezzi lavorati sempre con il 2-3 % di REDOX HD 11.

In questo modo, sfruttando solamente l'acqua come veicolo di produzione si potrà passare, senza problemi alle operazioni successive quali montaggi, verniciatura ecc. con un risparmio economico ed ecologico notevole.

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE

Param.	Stato fisico	Colore	Odore	Densità Kg/lt	Solubilità in H2O	Infiam.
Tipo						
500/2	Liq.	ambrato	lieve	1.06	Totale	Non infiam.
500/6	Liq.	ambrato	lieve	1.05	Totale	Non infiam.
500/RE	Liq.	ambrato	lieve	1.06	Totale	Non infiam.



Revisione:

n° 03 del 23/08/2016