CUTTING OIL HD 28

COADIUVANTE CHIMICO PER MASCHIATURA FORATURA E FILETTATURA

CARATTERISTICHE

CUTTING OIL HD 28 è un fluido sintetico formulato per operare come coadiuvante chimico nelle fasi di filettatura, trapanazione e maschiatura per diversi tipi di metalli.
I componenti principali del **CUTTING OIL HD 28** sono additivi antigrippanti ed antiusura, solubilizzati in solventi polari.
Il **CUTTING OIL HD 28** è formulato per trapanare, maschiare e filettare in profondità metalli come:

- **FERRO;**
- **INOX;**
- **ACCIAI SPECIALI E AD ELEVATO TENORE DI CROMO, NICHEL, MANGANESE;**
- **TITANIO;**
- **ACCIAIO RAPIDO;**
- **ACCIAIO PER STAMPI, ECC.**

CUTTING OIL HD 28 non è idoneo all'utilizzo sul rame, alluminio e loro leghe; per questi materiali si deve utilizzare lo specifico **CUTTING ALLUMINIO HD 28**. Una peculiarità importante nelle lavorazioni meccaniche sopra descritte è che il prodotto non presenti né gommosità né adesività; questo perché durante la lavorazione è molto importante la rapida eliminazione del truciolo dal punto di lavorazione. Il **CUTTING OIL HD 28** grazie alla sua formulazione equilibrata ed efficace ne garantisce questa peculiarità.

CUTTING OIL HD 28 è disponibile sia nella versione sfusa sia nella comoda versione aerosol in bombole da 500 ml.

MODALITA' D'USO

Per l'impiego in confezione aerosol si consiglia di agitare vigorosamente la bombola e di spruzzare sull'utensile in lavorazione da una distanza di 15-20 cm.
Il sistema di erogazione di **CUTTING OIL HD 28** è di ultimissima generazione ed ha sostanzialmente 2 aspetti che meritano evidenza:

1. La cannetta di erogazione è più lunga;

2. La lunghezza della cannetta di orientamento del prodotto migliora quindi la possibilità di orientare il getto soprattutto nei punti più disagevoli cosi da raggiungere con maggiore facilità i punti di contatto metallo-metallo senza alcuno spreco di prodotto. Può essere inoltre tagliata alla misura più consona alle abitudini dell'operatore;

Nel caso della versione liquida utilizzare un erogatore spruzzando direttamente sull'utensile che sta lavorando. Nei casi di lavorazioni ripetitive a cadenza costante è possibile utilizzare il **MICRO-LUBE** con l'ausilio dei prodotti specifici per la micronebulizzazione come il **FERCUT HD 167** e lo **YELLOWCUT HD 168**.

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE – Sfuso

Aspetto:	liquido
Colore:	marrone scuro
Odore:	leggero
Miscibilità in acqua:	non miscibile
Infiammabilità:	> 200° C

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE - Aerosol

Aspetto:	liquido in aerosol
Colore:	marrone scuro
Odore:	leggero
Miscibilità in acqua:	non miscibile
Infiammabilità:	infiammabile il propellente

Revisione: *n° 06 del 16/03/2018*

ACCA S.p.A. Industria Chimica
DIVISIONE HD PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE E PRODUZIONE INDUSTRIALE
Via Leonardo Da Vinci, 94 - 25020 Flero (Bs) - Italia.
Tel. +39 0303580617 r.a. Fax +39 0303581852
Internet: www.acca-spa.com - E-mail: mail@acca-spa.com
P.E.C. acca-spa@legalmail.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001 OHSAS 18001 - EN ISO 14001

Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche. Tuttavia considerando sia la molteplicità degli usi che la impossibilità di un nostro controllo sulle condizioni d'uso, decliniamo ogni responsabilità da eventuali inconvenienti o danni derivati dall'uso del prodotto.