

CARATTERISTICHE

SOFT COAT HD 70 P/A è un additivo liquido da utilizzare nelle cabine di verniciatura a velo per depurare ed illimpidire l'acqua.

SOFT COAT HD 70 P/A è attivo in particolare nei confronti delle vernici a base acqua.

L'azione di **SOFT COAT HD 70 P/A** si manifesta con una disattivazione e coagulazione delle vernici disciolte nell'acqua, con conseguente formazione di un precipitato fioccoso.

Il corpo di fondo che si ottiene resta abbastanza soffice, quindi non aderisce alle pareti, non dà origine a incrostazioni ed è facilmente eliminabile con l'uso di pompe.

MODALITA' D'USO

Utilizzare **SOFT COAT HD 70 P/A** dallo 0.4 all' 1 % (da 4 a 10 kg ogni 1000 litri di acqua) aggiungendolo direttamente nella vasca senza effettuare una prediluizione. Nel caso di acque di cabina fortemente cariche di vernice si potrà arrivare fino ad un dosaggio dell'1.5 % (15 kg ogni 1000 litri di acqua).

Durante il trattamento, dopo l'avvenuta flocculazione e precipitazione si dovrà procedere alla eliminazione del fango risultante. Tale operazione dovrà venire effettuata con le pompe del velo d'acqua spente, così da non favorire la "rottura del fiocco" formatosi durante la precipitazione, annullando così la bontà del trattamento stesso.

Posto che il trattamento che viene effettuato con **SOFT COAT HD 70 P/A** è un trattamento a "carattere acido", in alcuni casi è consigliabile, dopo il trattamento e conseguente eliminazione dei fanghi, di utilizzare **SOFT COAT HD 70 P/L** al fine di effettuare un'ulteriore trattamento anche in "ambiente basico" così da avere una flocculazione completa su tutta la scala del pH e quindi un'acqua praticamente limpida e riutilizzabile.

Considerando la variabilità dei tipi di vernici presenti sul mercato si lascia all'operatore la scelta del dosaggio ottimale effettuando dei test in piccolo con quantità nota come da "taratura da parte dell'operatore":

"TARATURA" DA PARTE DELL'OPERATORE

È indispensabile, soprattutto nel primo approccio, effettuare la "calibrazione" della quantità di prodotto da utilizzare procedendo nel seguente modo:

1. Prelevare 3 litri della soluzione da illimpidire in 3 bottiglie da 1 litro;
2. Aggiungere rispettivamente:

- a) alla prima bottiglia 50 gocce (= 1 cucchiaino abbondante = 4 gr = 0.4 %) di **SOFT COAT HD 70 P/A**
- b) alla seconda 60 gocce (1 cucchiaino e mezzo = 5 gr = 0.5 %) di **SOFT COAT HD 70 P/A**
- c) alla terza 100 gocce (2 cucchiaini = 8 gr = 1 %) di **SOFT COAT HD 70 P/A**

3. Controllare con la cartina al tornasole che il pH sia inferiore 5 o inferiore.



Osservare il risultato e determinare la percentuale più adeguata da utilizzare nella vasca.

NOTE

Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I Sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di **HPI HD 13** in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).

Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento dei residui organici con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro.

L'aggiunta di **HD 14/A** mantiene pulite e limpide le acque da residui organici, contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto:	liquido opalescente
Colore:	giallino
Odore:	pungente
pH (in soluz. 1%):	2
Solubilità in acqua:	totale

Revisione:

n° 2 del 30/12/2016