

## APPLICAZIONI

**MAXICOL HD 152** è un collante rapido, a freddo, a base di polivinilacetato, specifico per l'industria del legno.

Impiegato tal quale, **SODDISFA LE RICHIESTE DEL GRUPPO D3 SECONDO LE NORME EUROPEE EN 204** che prevedono una resistenza particolarmente elevata all'azione dell'umidità e dell'acqua.

Gli incollaggi ottenuti con **MAXICOL HD 152** presentano un'ottima resistenza alla sollecitazione a carichi statici; inoltre la buona penetrazione nei supporti e l'ottima coesione dell'adesivo permettono la realizzazione di incollaggi che sottoposti a prove di taglio per compressione, mostrano la rottura del supporto stesso o elevate percentuali di superficie asportata.

Le caratteristiche principali da sottolineare sono le seguenti:

- Elevata resistenza al calore.
- Aspetto trasparente del film, che può essere sovraverniciato.
- Rapido tempo di presa.
- Linea collante incolore anche su legni contenenti tannino.

## MODALITA' D'USO

Si consiglia di stendere il **MAXICOL HD 152** in velo sottile ed uniforme (150 gr/mq) anche su una sola delle superfici da accoppiare e di procedere quindi **SEMPRE** alla pressatura.

L'appartenenza al gruppo D3 non dipende sostanzialmente dalla durata del TEMPO CHIUSO o dal fatto che l'adesivo venga applicato solo su un lato o su entrambi i lati.

In base alle prove effettuate si consiglia comunque, al fine di ottenere valori di resistenza più elevati, un'applicazione sui due lati, un TAF possibilmente breve ed una pressione di 0,5 -1,0 N/mm<sup>2</sup> da esercitarsi per circa 1-2 ore.

**MAXICOL HD 152** può essere utilizzato, nell'accoppiamento di superfici, con procedimenti sia a caldo che a freddo. Nelle applicazioni con incollaggio a caldo occorre tuttavia tenere presente che, in seguito al rialzo della temperatura, possono verificarsi variazioni di colore che, in caso di legni chiari, rendono visibile la linea collante.

**MAXICOL HD 152** è utilizzabile anche per incollaggio con **RADIOFREQUENZA** per un tempo di 15 minuti. Applicando due elettrodi al pezzo incollato si genera una radiofrequenza che va a riscaldare la zona. **MAXICOL HD 52** è adatto all'incollaggio e realizzazione di lamellare.

La temperatura minima di filmazione del prodotto (TMF) è pari a 3°C ed è importante sottolineare il fatto che la soglia non va mai superata per nessun motivo.

Va inoltre tenuto presente che il prodotto può sopportare un massimo di 3 cicli di congelamento-scongelo e si consiglia pertanto uno stoccaggio in ambiente con temperatura superiore allo zero.

Eventuali piccole quantità di prodotto che vengono prelevate dagli imballi originali non dovranno MAI essere introdotte in recipienti di ferro, ma solo di plastica, di ceramica o di acciaio inossidabile.

## CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Parametro	Valore	Unità di Misura
Viscosità (MV PF 02)	15.000	mPa.s (20°C - 20 rpm)
Rapidità di presa (DIN MV AT 025)	4.2	N/mm <sup>2</sup> DIN 5 Minuti
	6.5	N/mm <sup>2</sup> DIN 15 Minuti
	7.2	N/mm <sup>2</sup> DIN 30 Minuti
Potere collante finale	190	kg/cm <sup>2</sup>
TMF (Temp. minima di filmazione)	3	°C
TAF (Tempo aperto su faggio)	15	Minuti
Infiammabilità	/	Non infiammabile
<b>Tempo di pressatura a caldo</b>	2	minuti
Pressione esercitata	5	kg/cm <sup>2</sup>



Revisione:

n° 01 del 01/05/2003