

CARATTERISTICHE

Il decapaggio dell'acciaio inossidabile dopo la saldatura, pur se indispensabile per l'eliminazione dell'alone nero che si forma, rappresenta da sempre un problema fastidioso da risolvere.

ANTINOX HD 161, è disponibile in 4 versioni differenti con potenziale decapante decrescente:

- Liquido
- Gel
- Gel special

Gli **ANTINOX HD 161** formulati appositamente per la soluzione di tale problema trovano applicazione in tutto il settore della lavorazione dell'acciaio inossidabile, nonché nella manutenzione delle apparecchiature in industrie alimentari, chimiche e farmaceutiche. È importante comunque sottolineare che gli **ANTINOX HD 161** sono fortemente inibiti per quanto riguarda la corrosione dell'acciaio: una volta esplicata la sua azione, la parte attiva del prodotto si arresta e si esaurisce a contatto del metallo pulito.

APPLICAZIONI & MODALITA' D'USO

➤ **ANTINOX HD 161 LIQUIDO**

Trova applicazione essenzialmente nel decapaggio di piccoli pezzi in quanto vi è la possibilità di attrezzare apposite vasche di decapaggio e di limitare quindi al minimo il consumo del prodotto. Va utilizzato puro o in diluizione al 50% in acqua, immergendo i pezzi nella vasca di decapaggio per 5 - 10 minuti, oppure pennellando con un pennello sintetico direttamente la parte interessata per poi risciacuarla.

➤ **ANTINOX HD 161 GEL -**

ANTINOX HD 161 GEL SPECIAL

Queste versioni sono indicate per trattare attrezzature di una certa mole, non trattabili per immersione. Sono impiegabili spalmandole solo sulla parte interessata, limitando così il consumo allo stretto necessario ed evitando le antiestetiche colature che si potrebbero verificare con il prodotto in forma liquida. Il prodotto va applicato sul pezzo usando un pennello od una spatola e va lasciato agire per il tempo necessario ad un completo decapaggio (di norma pochi minuti).

Si tenga conto che il tempo di contatto di tutti gli **ANTINOX HD 161** è variabile a seconda del pezzo, dei residui, del materiale, del tipo di saldatura. È quindi necessario effettuare delle prove esemplificative prima di applicarlo su larga scala. Dopo il decapaggio (con tutte le versioni) si raccomanda un accurato risciacquo ed una eventuale brillantatura con l'apposito prodotto ACCIAIO HD 62.

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE - LIQUIDO

Aspetto:	liquido
Colore:	da incolore a giallino
Odore:	tipico acido
pH (soluzione 1%):	1,5
Densità a 20°C:	1,15 kg/l

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE - GEL

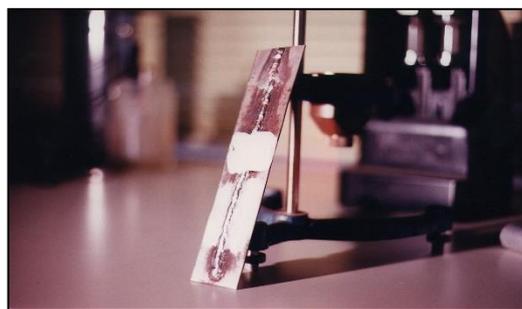
Aspetto:	gel
Colore:	incolore
Odore:	tipico acido
pH (in soluzione 1%):	1,5
Densità a 20°C:	1,35 kg/l

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE - GEL SPECIAL

Aspetto:	gel
Colore:	incolore
Odore:	tipico acido
pH (in soluzione 1%):	1,5
Densità relativa a 20°C:	1,3 kg/l

NOTE

Vista la natura fortemente acida dei prodotti in gel, si possono verificare dopo lunghi stoccaggi fenomeni di segregazione di liquido sulla superficie: in questo caso è sufficiente riprendere il prodotto mediante una vigorosa agitazione con asta non metallica prima dell'uso. Per poter applicare il gel sono infine disponibili i pennelli per decapaggio, di forma piatta e con setole in grado di rimuovere facilmente il nero che si libera dopo il decapaggio acido.



Revisione:

n° 10 del 09/10/2018