

CARATTERISTICHE

Fluido da taglio speciale di colore rosso trasparente per il taglio di metalli ferrosi, acciai e ghisa.

FERCUT HD 167 è un prodotto pronto all'uso ed è specifico per essere utilizzato con impianti di spruzzatura automatici direttamente nel punto di contatto di qualsiasi tipo di utensile con il pezzo.

Le principali proprietà del prodotto sono:

- **Eccellente potere estreme pressioni**
che gli permettono nonostante le piccole quantità spruzzate di sopportare pressioni molto elevate riscontrabili nei punti da taglio;
- **Ottimo potere raffreddante**
caratteristica fondamentale nella applicazione con nebulizzatori, anziché quella tradizionale a ricircolo;
- **Elevato potere bagnante**
per coprire la maggiore superficie possibile e quindi ottenere un raffreddamento migliore;
- **Buon potere scivolante**
per consentire, anche prima della necessaria caratteristica di estreme pressioni, di proteggere l'utensile dalle usure;
- **Eccellente potere antisaldante**
per evitare la saldatura del truciolo sull'utensile e quindi formare il tagliente di riporto che pregiudicherebbe la precisione del taglio e la finitura del pezzo;
- **Bassissimi residui**
il prodotto, spruzzato in piccolissime quantità, lascia un residuo sottilissimo che non crea problemi alle lavorazioni successive;
- **Bassissime fumosità**
FERCUT HD 167, spruzzato rigorosamente solo nella quantità necessaria, ha una bassissima soglia di fumosità anche nelle lavorazioni più esasperate.
- **Ottimo potere protettivo**
Formulato in modo da proteggere dall'ossidazione i metalli lavorati, per brevi periodi, infatti i pezzi che subiscono lavorazioni intermedie, non devono subire trattamenti di protezione che ne appesantirebbero il costo finale. Per periodi di stoccaggio più lunghi è opportuno prevedere una protezione con protettivi specifici (vedi la nostra serie di protettivi HD 15).

MODALITA' D'USO

FERCUT HD 167 è un liquido pronto all'uso.

Si riempiono le vaschette dei nebulizzatori o degli spruzzatori, siano essi automatici o manuali, e si regola la quantità spruzzata che deve essere il minimo indispensabile. Ciò per ovviare ai fumi sgradevoli che si potrebbero formare a causa di una eccessiva quantità di **FERCUT HD 167** che, non solo non migliorerebbero le prestazioni, ma creerebbero problemi di nebbie, con l'unica conseguenza di aumentare inutilmente i consumi ed i costi.

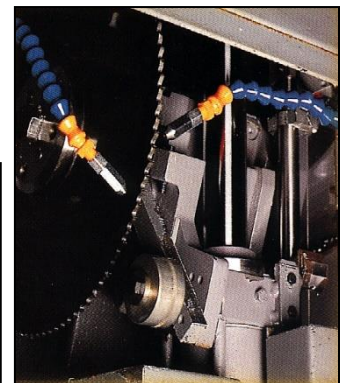
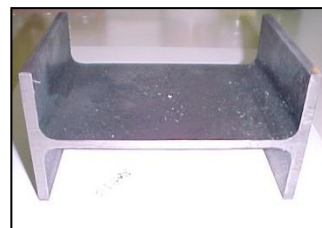
È quindi necessario utilizzare nebulizzatori specifici per la spruzzatura di liquidi molto fluidi, che permettono la possibilità di dosature anche minime al fine di potere centrare perfettamente la quantità di prodotto da nebulizzare.

FERCUT HD 167 può essere infatti utilizzato anche su macchine non dotate di sistema di nebulizzazione classico, grazie alla possibilità di applicare una specifica attrezzatura per la micronebulizzazione; il **MICRO-LUBE COMPACT**. Essa dà la possibilità di dosature anche minime ed estremamente precise sia nella dose che nella direzionalità al fine di potere ottenere il miglior risultato con il minor costo. Grazie alla sua versatilità inoltre, **MICRO-LUBE COMPACT** è in grado di essere posizionato facilmente su macchine diverse senza per questo doverne necessariamente acquistarne uno per macchina.

FERCUT HD 167 non è utilizzabile su RAME e relative leghe in quanto potrebbe dar luogo a macchiature indelebili.

PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido trasparente
Colore:	rosso
Odore:	leggero
Densità a 15° C:	0,950 kg/l
Miscibilità in acqua:	non miscibile



Revisione:

n°02 del 24/03/2009