



PRESS OIL HT SPECIALE

FLUIDO PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

CARATTERISTICHE

La formatura di un metallo mediante deformazione plastica è un metodo storico di fabbricazione in numerosi settori dell'industria meccanica. La larga affermazione del sistema è dovuta anche alla possibilità di utilizzare prodotti che favoriscono la lavorazione ed il distacco del pezzo dalle matrici, senza che il pezzo subisca alterazioni di nessun tipo.

Il rendimento di queste operazioni è notevolmente influenzato dalla lubrificazione adottata.

Il lubrificante ha infatti la funzione di creare una pellicola resistente e tenace tra il materiale in lavorazione e l'utensile, al fine di aiutare lo scorrimento e di evitare grippaggi. Tale operazione viene normalmente effettuata con prodotti contenenti additivi a base di oli, alluminio, rame, grafite, boro o altro che esplicano bene il loro lavoro, ma hanno di contro un'elevata residualità. Questo svantaggio si ripercuote anche in tutte le successive operazioni, gravando la produzione di tempi e di costi imputabili alla necessità di lavaggi spinti sia dei pezzi che delle macchine che dei luoghi di lavoro.

Con **PRESS OIL HT SPECIALE** vengono drasticamente ridotti tutti gli inconvenienti dovuti all'utilizzo dei prodotti tradizionali con ricadute positive sia dal punto di vista ecologico che economico (risparmio di detergenti, tempi di pulizia macchine, pulizia ambiente di lavoro, manutenzioni per rimozione residui, ecc. ecc.). Altre ricadute positive si devono al fatto che **PRESS OIL HT SPECIALE** può essere utilizzato anche a freddo e quindi può sostituirsi a più prodotti di produzione eliminando la necessità di costosi stoccaggi.

PRESS OIL HT SPECIALE è dotato di una viscosità tale che può essere utilizzato per operazioni di deformazione con spessori di diversi millimetri (anche oltre il cm) e per operazioni a più passaggi (stampaggio a passo). **PRESS OIL HT SPECIALE** si utilizza anche in operazioni di deformazione molto gravose quali la trafilatura di ferro ed acciaio. Una delle caratteristiche principali del prodotto è la possibilità di essere facilmente dilavato mediante soluzioni acquose alcaline prima del trattamento finale (nichelatura, zincatura, ecc, ecc). Il prodotto esercita una buona azione anche ad alte temperature (fino a 200°C).

APPLICAZIONI

PRESS OIL HT SPECIALE può essere utilizzato convenientemente per operazioni di:

- **stampaggio a freddo;**
- **stampaggio a caldo;**
- **imbutiture profonde ecc.**
- **Stampaggio a passo;**
- **Trafilatura acciaio.**

MODALITA' D'USO

PRESS OIL HT SPECIALE è diluibile in acqua. A seconda della tipologia di applicazione e degli spessori da stampare si utilizzerà il prodotto da puro fino ad una diluizione del 20%.



CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE PRESS OIL HT SPECIALE

Stato fisico:	liquido viscoso
Odore:	inodore
Infiammabilità:	non infiammabile

Revisione: n° 1 del 31/03/2017