

CARATTERISTICHE

SOLV AL è un prodotto innovativo specifico per il taglio e la lavorazione dell'alluminio e delle sue leghe. **SOLV AL** è dotato di un potere raffreddante eccellente, non presenta alcuna tendenza a schiumosità, non emana cattivi odori e la sua ridotta tensione di vapore evita la formazione di fumi.

Le principali proprietà che caratterizzano il prodotto **SOLV AL** si possono quindi così riassumere

- **RAFFREDDANTE** Ha un eccellente potere raffreddante ed una bassa tensione di vapore, per contrastare la formazione di fumi, in relazione alla sua bassa viscosità.
- **LUBRIFICANTE** Ha un ottimo potere lubrificante, che consente di ridurre notevolmente l'usura degli utensili e di ottenere superfici brillanti.
- **PROTEGGENTE** Nella sua speciale formulazione sono state inserite delle materie prime di primissima qualità al fine di accentuare il potere di protezione dei macchinari contro la ruggine e la corrosione.
- **RESISTENTE** Grazie alla sua formulazione presenta un'elevata resistenza all'ossidazione ed alla degradazione così da non presentare odori sgradevoli o fenomeni di putrefazione.
- **STABILE** Le molecole di **SOLV AL** sono molto stabili anche alle alte temperature;
- **SCHIUMA** Non dà luogo a nessuna formazione indesiderata di schiuma.
- **PRATICO** Non impasta le lame e permette lo scorrimento del truciolo facilitandone l'allontanamento dal punto di contatto utensile-pezzo.

APPLICAZIONI

SOLV AL è raccomandato per le lavorazioni dell'alluminio in foratura, fresatura, tornitura e taglio su macchine automatiche o semiautomatiche e comunque per tutte quelle operazioni di taglio molto veloce dove si vuole ottenere una superficie dall'eccellente finitura.

MODALITA' D'USO

SOLV AL, grazie alla sua bassa viscosità, è pronto all'uso e non richiede di essere diluito. Per utilizzare **SOLV AL** è sufficiente, dopo una accurata pulizia, riempire le vaschette dei nebulizzatori o spruzzatori e controllare e regolare le quantità di prodotto erogato tenendo conto della velocità, del tipo di lavorazione e del grado di finitura che si vuole ottenere. La quantità spruzzata deve essere il minimo indispensabile.

SOLV AL può essere utilizzato anche su macchine non dotate di sistema di nebulizzazione classico, grazie alla possibilità di applicare una specifica attrezzatura messa a punto da ACCA per la microlubrificazione; il **MICRO-LUBE**.

MICRO-LUBE dà la possibilità di dosature anche minime ed estremamente precise sia nella dose che nella direzionalità al fine di potere ottenere il miglior risultato con il minor costo. Grazie alla sua versatilità poi, **MICRO-LUBE** è in grado di essere posizionato facilmente su macchine diverse senza per questo doverne necessariamente acquistare uno per macchina.



PROPRIETÀ CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	Incolore
Miscibilità con acqua:	non miscibile

È disponibile la versione meno residuale denominata **SOLV AL/X**.

Revisione:

n° 3 del 02/07/2009