



THERMO HD 1005

ANTIGELO PERMANENTE BIODEGRADABILE DISPERDENTE ANTICORROSIONE

TERMO HD 1005 è un liquido in grado di abbassare il punto di congelamento dell'acqua di un circuito fino alla temperatura di - 60 °C migliorando sensibilmente l'efficienza dell'impianto per la presenza nella formula speciali additivi che limitano la formazione di incrostazioni da calcare e contrastano la formazione di corrosioni. Il prodotto concorre inoltre alla durata dell'impianto poiché, anche se impiegato nelle condizioni più severe di esercizio, può rimanere all'interno del circuito per molti mesi senza la necessità di sostituirlo. Oltre ad essere biodegradabile ha una bassissima tossicità ed in genere, se a contatto con gli occhi e le mucose, provoca un fastidio assolutamente trascurabile. Totalmente inerte nei confronti dei metalli del sistema li protegge dalla ruggine e dalla corrosione prevenendo la formazione di idrogeno gassoso. Il prodotto è compatibile con tutti gli impianti, compresi quelli in alluminio.

MODALITA' D'USO

Si consiglia di risciacquare molto bene l'impianto prima dell'aggiunta di **TERMO HD 1005**. Utilizzare TERMO HD 1003 per impianti nuovi o semi-nuovi (fino a 6 mesi di età); utilizzare TERMO HD 1004, TERMO HD 1008 per quelli molto compromessi. Il prodotto si impiega diluito con acqua di rete nelle proporzioni di cui alla tabella che segue in relazione alle temperature di sicurezza che si intende raggiungere:

PERCENTUALE di TERMO HD 1005	TEMPERATURA di CONGELAMENTO	TEMPERATURA di EBOLLIZIONE
0	0	100
10	-2	100
20	-7	101
30	- 12	102
40	- 20	103
50	- 33	105
60	- 52	107

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Stato fisico	liquido incolore
Odore	inodore
Miscibilità con acqua	totale
pH	9,0 circa
Biodegradabilità	Oltre 90%
<i>linea trattamento acqua</i>	
<i>SEZ. CIRCUITI CHIUSI</i>	

Revisione n° 1 del 04/09/2012