DEPHOS

FOSFOSGRASSANTE LIQUIDO POLIVALENTE

CARATTERISTICHE

DEPHOS è un fosfosgrassante polivalente utilizzato per il trattamento pre-verniciatura di manufatti ferrosi. Il prodotto può essere utilizzato in officina quale sgrassante passivante in operazioni di lavaggio intermedio dei manufatti; in tal modo i pezzi ferrosi risultano rivestiti di uno strato fosfatico che ha una duplice funzione:

1. Protezione temporanea dei manufatti prima della verniciatura;

2. Migliore ancoraggio della vernice.

DEPHOS crea sui manufatti uno strato protettivo a base di fosfati di ferro e zinco. La presenza di fosfati di zinco permette di avere un rivestimento più cristallino rispetto ai soli fosfati di ferro i quali da soli realizzano una fosfatazione amorfa.

CARATTERISTICHE

DEPHOS permette di sgrassare e passivare le superfici in un'unica operazione. Il prodotto permette la rimozione di residui oleosi leggeri: si tenga conto che se la pulizia riguarda la rimozione di residui carboniosi consolidati o morchie consistenti è necessario sgrassare i pezzi prima del trattamento fo sfatante con un energico sgrassante alcalino (METALGLAS HD 3 LIQUIDO o ECOSTRONG HD 111). Si tenga anche conto che il **DEPHOS** non rimuove la calamina o la ruggine dai manufatti per cui gli stessi dovranno essere decapati con prodotti mirati (NOXIL HD 32 o ANTINOX HD 161 LIQUIDO) prima del fosfosgrassaggio. **DEPHOS** può essere impiegato a temperature tra i 40 e i 55°C ricordando però che lavorando a temperature inferiori a 50°C (specie a spruzzo) la formazione di schiuma diventa consistente e può rappresentare un problema nell'impianto.

MODALITA' D'USO

Le soluzioni di **DEPHOS** sono utilizzabili per immersione ed a spruzzo.

IMMERSIONE L'utilizzo per immersione viene effettuato a percentuali di utilizzo tra il 2 e il 3% (20/30 grammi/litro) considerando che l'esatta percentuale si stabilisce in base al tipo di lavorazione e allo sporco da rimuovere. La temperatura d'impiego è tra i 40 e i 60°C e i tempi di immersione tra i 3 e i 4 minuti. Il bagno viene preparato riempiendo 2/3 della vasca con acqua, aggiungendo l'esatta quantità di prodotto e portando a volume con il rimanente 1/3 di acqua.

SPRUZZO L'applicazione a spruzzo di **DEPHOS** viene effettuata a concentrazioni del 1,5-3 % (15-30 grammi di prodotto/litro), a temperature maggiori di 50°C (una temperatura prossima a 60°C è l'ottimale) e con tempi di contatto metallo/soluzione di circa 2 minuti. La gestione del bagno è similare a quella a immersione.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	Da paglierino a verdino
Densità a 20°C	1,20 +/- 0,05 kg./lt
pH (t.q.)	1-2
Infiammabilità:	non infiammabile
Biodegradabilità:	oltre il 90% (tensioattivi)
P2O5 libera/P2O5 totale:	ca 0,3
Acidità libera:	3,6 ml NaOH 0,1N /gr
Acidità totale:	22,5 ml NaOH 0,1N/gr
Peso medio rivestimento:	0,5 – 0,8 grammi/m2
Resa teorica:	5 grammi /m2 circa

Componenti: fosfati, acceleranti, catalizzatori, tensioattivi, solubilizzanti.

PREPARAZIONE DEL BAGNO

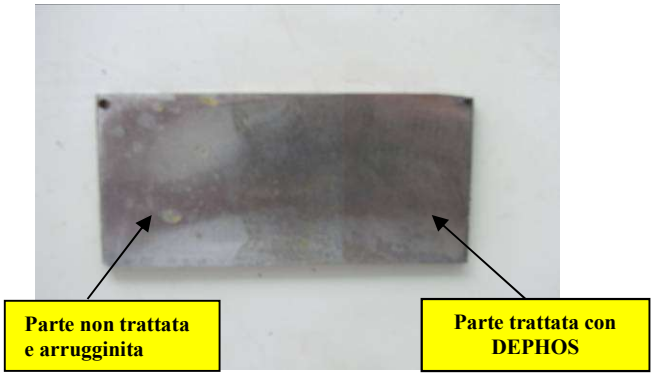
Si veda la scheda allegata **"DEPHOS GESTIONE BAGNO"**

AVVERTENZE

Vista la natura del prodotto, la vasca e qualsiasi parte dell'impianto venga a contatto con le soluzioni di **DEPHOS,** dovrà essere costruita in materiale non ferroso.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Si veda la scheda tossicologica del prodotto.



Revisione: *n° 02 del 22/05/2020*

ACCA S.p.A. Industria Chimica
PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE E PRODUZIONE INDUSTRIALE
Via Leonardo Da Vinci, 94 - 25020 Flero (Bs) - Italia.
Tel. +39 0303580617 r.a. Fax +39 0303581852
Internet: www.acca-spa.com - E-mail: mail@acca-spa.com
P.E.C. acca-spa@legalmail.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001 OHSAS 18001 - EN ISO 14001

Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche. Tuttavia considerando sia la molteplicità degli usi che la impossibilità di un nostro controllo sulle condizioni d'uso, decliniamo ogni responsabilità da eventuali inconvenienti o danni derivati dall'uso del prodotto.