



CARATTERISTICHE

HD A 10/N è un disincrostante di sicurezza da utilizzare per eliminare rapidamente le incrostazioni di calcare, fanghiglia ed alghe che si formano nelle serpentine dei condensatori, nelle tubazioni di raffreddamento, nelle caldaie ed in tutti gli impianti con circolazione d'acqua per raffreddamento o riscaldamento. **HD A 10/N** è:

- **FACILE DA USARE**
non contiene acido muriatico ed è quindi impiegabile con estrema facilità. Pur essendo un prodotto chimico concentrato, e quindi da usare come tale, non presenta odori o vapori fastidiosi.
- **STABILE ED ECONOMICO**
HD A 10/N si conserva integro e stabile per anni ed essendo molto concentrato si dimostra efficace già a basse concentrazioni. Un chilogrammo di **HD A 10/N** è in grado di asportare completamente sino a 1 Kg di incrostazione calcarea.
- **SICURO PER L'IMPIANTO E GLI OPERATORI**
La mancanza nella formula di acidi forti e la presenza di inibitori di corrosione particolarmente efficaci, rendono il prodotto estremamente sicuro e praticamente a PROVA DI ERRORE! È possibile infatti DIMENTICARE nell'impianto la soluzione disincrostante: il prodotto **HD A 10/N non presenterà alcuna azione corrosiva rilevabile nei riguardi dei metalli ferrosi e delle parti in gomma, sughero o materiale plastico**, purché impiegato a concentrazioni inferiori al 20% e purché il tempo di contatto non superi le 24-48 ore.

IMPIEGHI E MODALITA' D'USO

Durante la sua azione di disincrostazione il prodotto naturalmente si consuma e si può calcolare, con buona precisione, che siano necessari 1000 gr di **HD A 10/N** per ogni chilogrammo di calcare disciolto. La soluzione disincrostante pertanto passerà dal valore iniziale di pH 1 a valori sempre più elevati sino a perdere completamente le sue capacità. Sarà quindi necessario controllare il pH durante la disincrostazione e, tramite regolari aggiunte di prodotto fresco, mantenerne il valore sempre inferiore a 2. Un valore di pH che rimanga costante a lungo (30-60 minuti) starà ad indicare che non vi è più calcare da disincrostare e che la soluzione può essere scaricata. Dopo lo scarico della soluzione l'impianto andrà accuratamente risciacquato con acqua pulita sino a che questa non esca perfettamente neutra oppure, per gli impianti più delicati, con acqua additiva con l'apposito prodotto NEUTRAL HD 95.

- **IMPIANTI DI RISCALDAMENTO** - Riempire l'impianto con una soluzione al 5%, riscaldare a 60°-70°C e far circolare per 2-3 ore; scaricare la soluzione e procedere ad un accurato risciacquo.

- **CONDENSATORI E TORRI DI RAFFREDDAMENTO** Scaricare tutta l'acqua contenuta nell'impianto e far circolare abbondante acqua pulita per asportare il materiale più grossolano. Introdurre una soluzione di **HD A 10/N** al 10% e farla circolare per 4-5 ore controllando periodicamente il pH.
- **CALDAIE, CALDAIE PRESSURIZZATE** - Procedere come per i condensatori e far circolare l'acqua per almeno 2 ore controllando attentamente il pH. È importante tenere gli sfiatoi e gli eventuali passi d'uomo aperti per consentire la fuoriuscita dei gas che si sviluppano durante la reazione chimica. Si raccomanda di terminare l'operazione con l'uso dell'apposito neutralizzante NEUTRAL HD 95.
- Il prodotto trova applicazione nella rimozione dei residui di calcare dalle strutture in acciaio inox, riportandolo così al suo aspetto originale;
- **HD A 10/N** viene utilizzato anche per la rimozione della calce utilizzata nell'apposito macchinario per la pulizia della trippa.

AVVERTENZE

Prima di effettuare il trattamento in circuiti che abbiano vasche di accumulo, queste debbono essere preventivamente pulite o bypassate dal circuito.

HD A 10/N è assolutamente innocuo per i metalli ferrosi ma presenta una leggera aggressività nei riguardi di metalli come zinco, alluminio, magnesio e relative leghe; anche se è improbabile trovare simili materiali in impianti di circolazione d'acqua, sarà buona norma verificarne l'eventuale presenza al fine di evitare fastidiosi inconvenienti. L'azione solvente nei riguardi del calcare e della ruggine è rapida e totale e va pertanto tenuto presente che qualora siano le incrostazioni stesse a mascherare eventuali fessurazioni o fori si renderà necessario sostituire le parti danneggiate dell'impianto.

HD A 10/N non presenta azione solvente nei riguardi del limo, fango, melma ed altre sostanze del genere, ma agisce completamente sui sali (calcare) che le tengono aggregate; avremo cioè in sospensione una notevole quantità di materiale e potrà essere necessario, nei casi più difficili, effettuare un completo ricambio della soluzione per non intasare valvole, strozzature e pompe.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido trasparente
Colore:	rosso chiaro
Miscibilità con acqua:	totale
Odore:	leggero tipico
Densità a 20°C:	1,3 kg/l
pH:	2 in soluzione all'1%

Revisione:

n° 3 del 24/03/2017