



# COOLD HD 29

LUBROREFRIGERANTE SINTETICO PER MACCHINE UTENSILI

## CARATTERISTICHE

**COOLD HD 29** è un refrigerante di sintesi ad alta concentrazione per macchine utensili. Non contiene oli minerali, ma esclusivamente prodotti e lubrificanti sintetici, perfettamente solubili in acqua. Si tratta di un prodotto adatto quindi a qualsiasi lavorazione e dotato di caratteristiche eccezionali:

- **VISIBILITA'**: consente la massima visibilità del punto di incidenza dell'utensile;
- **DETERGENZA**: ha un potere detergente e sgrassante molto elevati; ciò consente una migliore pulizia dei canali di recupero e delle vasche;
- **IMMARCESCIBILITA'**: è immarcescibile, se non contaminato per negligenza. Grazie alla sua grande resistenza agli attacchi microbici di muffe e di lieviti non si altera con il passare del tempo, non emana odori sgradevoli e nocivi, non irrancidisce e non provoca dermatosi agli operatori. Naturalmente come tutti i lubrorefrigeranti, deve essere usato con cautela e senso della ragione evitando inutili contatti prolungati. La conservazione dovrà essere effettuata mantenendolo ad una temperatura non inferiore ai 4° C.
- **ANTIRUGGINE**: contiene additivi antiruggine per la buona conservazione delle macchine che aumenta con l'aumentare della % di prodotto; non produce morchie gommose; non ha azione frenante o adesiva per i carrelli;
- **ANTISCHIUMA**: ha la peculiarità di produrre una quantità bassissima di schiuma;
- **UNTUOSANTE & E.P.**: contiene additivi untuosanti ed estreme pressioni che gli permettono di operare anche su operazioni molto gravose.

## MODALITA' D'USO

COOLD HD 29 può non essere compatibile con altri prodotti analoghi, pertanto è necessario effettuare uno svuotamento completo delle vasche prima di introdurre la nuova soluzione. È da tenere presente inoltre, che eventuali sporcizie o depositi sul fondo delle vasche possono alterare sensibilmente le caratteristiche della soluzione e sarà pertanto ASSOLUTAMENTE NECESSARIO procedere ad una accurata pulizia di tutto il circuito utilizzando un detergente industriale come il nostro RE TAR HD 36. Durante la sua azione **COOLD HD 29** naturalmente si consuma e sarà pertanto necessario effettuare dei reintegri abbastanza regolari in relazione alle ore di effettivo lavoro.

Ad intervalli non eccessivamente lunghi (3-6 mesi) sarà poi buona norma procedere allo svuotamento completo del circuito e alla preparazione di una nuova soluzione che andrà comunque introdotta dopo la solita accurata pulizia.

Nel caso in cui si voglia procedere con un controllo scientifico dell'emulsione lubrorefrigerante è disponibile l'OLEOMETRO che attraverso il principio della rifrattometria è in grado di verificare la percentuale esatta dell'emulsione. I vantaggi che emergono dal tenere costantemente sotto controllo le vasche dei lubrorefrigeranti sono prettamente economici, in quanto da una parte si garantisce un risparmio evitando un eccesso di prodotto, dall'altra parte un risparmio sugli utensili grazie alla preparazione precisa delle emulsioni.

Per la preparazione in automatico di emulsioni lubrorefrigeranti è possibile utilizzare il DOSATRON, apparecchiatura basata sul concetto Venturi che lavora sfruttando semplicemente la pressione della rete idrica e che può essere applicata a qualsiasi macchina utensile o circuito di approvvigionamento. DOSATRON, con una pressione della rete idrica compresa tra 3 e 4 atm, è in grado di produrre circa 20 litri di emulsione al minuto.

## TABELLA DI DILUIZIONE

I valori, espressi in percentuale, sono evidentemente solo indicativi in quanto dipendono dall'utensile, dalla velocità, dalla finitura desiderata e dalla durezza dell'acqua. Tali percentuali sono comunque relative ad una durezza di max 25° f. In caso di vibrazioni, affumicatura e finiture scadenti si consiglia un aumento di qualche punto percentuale.

LAVORAZIONI/ UTENSILI	BROCCIAURA	FILETTATURA	MASCHIAATURA	TAGLIO INGRANAGGI	ALESATURA	FORATURA PROFONDA	LAVORAZ. AUTOMAT.	TORNITURA	SEGA
<b>Materiale lavorato</b>	<b>% di utilizzo</b>								
<b>Leghe al titanio</b>	12	11	11	10	10	10	8	8	7
<b>Leghe Ni Cr</b>	12	11	11	10	10	10	8	7	7
<b>Acciaio inox</b>	11	10	10	10	8	8	7	6	6
<b>Acciai legati</b>	11	10	10	9	9	8	7	6	6
<b>Ghisa</b>	10	10	9	8	8	7	7	6	6
<b>Rame</b>	8	8	8	7	7	7	6	6	5
<b>Acciaio dolce</b>	8	7	7	6	6	6	5	5	5
<b>Acciaio al Pb</b>	6	6	6	5	5	5	4	4	4
<b>Alluminio al Si</b>	5	4	4	4	4	4	3	3	3
<b>Ottone</b>	4	4	4	3	3	3	3	3	3
<b>Bronzo</b>	4	4	4	3	3	3	3	3	2

**La versione COOLD HD 29/R viene preparata esclusivamente per la RETTIFICA.**

**Si utilizza al 2-3%, valori al di sotto dei quali si consiglia di non scendere per non perdere l'azione antiruggine. COOLD HD 29/R si utilizza con le stesse norme e precauzioni di un normale lubrorefrigerante sintetico.**

Revisione:

n° 04 del 03/04/2017